

**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADV+AC11KW+VZ-ASSIST+WINTER**

## Details



Preis

**27.850 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Lieferdatum</b>	sofort
<b>Leistung</b>	120 kW / 163 PS
<b>Kilometerstand</b>	11.796 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	09/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Lack Kosmoschwarz
<b>Innenbereich</b>	Stoff
<b>Baujahr</b>	2025
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Modell</b>	A 250
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>interne Nummer</b>	10260278

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE

### ADV+AC11KW+VZ-ASSIST+WINTER

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

#### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera - Abstandstempomat

#### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Navigationsvorbereitung
- Tuner/Radio, Radio DAB

#### Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

#### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Kontakt

**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADV+AC11KW+VZ-ASSIST+WINTER**

**Sonstige**

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

**Fahrzeugbeschreibung**

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 51.878,- EUR.

**-Sie sparen 46%** (24.028,- EUR)

**Ausstattungslineie**

- Progressive Line Advanced
- Progressive

**Sicherheit**

- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Fußgängerschutz
- Kniebag
- Licht- und Sicht-Paket
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent

**Komfort**

- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Advanced-Paket
- Akustischer Umfeldschutz
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Komfortfahrwerk
- Laderaum-Paket
- Lenkradschalt paddles
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Gepäckraumabtrennung
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent

**Sportive**

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: info@schoenauen.de

**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADV+AC11KW+VZ-ASSIST+WINTER**

- DYNAMIC SELECT

**Media**

- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Digitales Radio
- USB-Paket Plus
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste

**Technik**

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Rückfahrkamera
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fahrzeugsteckdose
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Automatikgetriebe
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information

**Interieur**

- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Komfortsitze
- MBUX Multimediastystem
- Sitzkomfort-Paket
- Zierelemente Carbonoptik dunkel

**Exterieur**

- 4-Wege-Lordosenstütze
- 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- AIRPANEL
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Spiegel-Paket
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Metallic-Lackierung

**Sonstiges**

- TIREFIT
- Winter-Paket
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug
- 4/5türlich

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADV+AC11KW+VZ-ASSIST+WINTER**

- HU/AU neu!
- Scheckheft gepflegt
- Umweltplakette (grün)

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

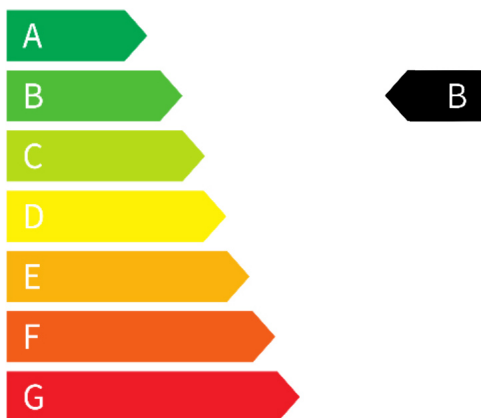
**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADV+AC11KW+VZ-ASSIST+WINTER**

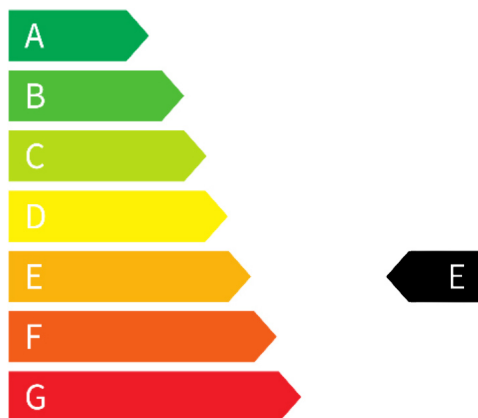
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 2,4 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 12,4 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,0 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 54.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): E  
Reichweite elektrisch (EAER): 85 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)