

**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADVANCED+11KW+PRIVACY+WINTER**

## Details



Preis

**29.890 €**

19% MwSt.

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| <b>Typ</b>              | Pkw                     |
| <b>Leistung</b>         | 120 kW / 163 PS         |
| <b>Kilometerstand</b>   | 7.035 km                |
| <b>Kraftstoff</b>       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| <b>Anzahl Sitze</b>     | 5                       |
| <b>Anzahl Türen</b>     | 4/5                     |
| <b>Getriebe</b>         | Automatik               |
| <b>Erstzulassung</b>    | 03/2024                 |
| <b>Hersteller Farbe</b> | Unilack Polarweiß       |
| <b>Innenbereich</b>     | Teilleder               |
| <b>Baujahr</b>          | 2024                    |
| <b>Farbe</b>            | Weiß                    |
| <b>Emissionsklasse</b>  | Euro6d-TEMP             |
| <b>Modell</b>           | A 250                   |
| <b>Umweltplakette</b>   | 4 (Grün)                |
| <b>Zustand</b>          | Gebrauchtwagen          |
| <b>interne Nummer</b>   | 10250242                |

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE

### ADVANCED+11KW+PRIVACY+WINTER

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

#### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

#### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Navigationsvorbereitung
- Tuner/Radio, Radio DAB

#### Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

#### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Kontakt

## Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE

### ADVANCED+11KW+PRIVACY+WINTER

#### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.  
-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 51.479,- EUR.

**-Sie sparen 42%** (21.589,- EUR)

#### Sicherheit

- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Fußgängerschutz
- Licht- und Sicht-Paket

#### Komfort

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Laderaum-Paket
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Komfortfahrwerk
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Sitzkomfort-Paket
- Advanced-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- Lenkradschaltpaddles
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Winter-Paket
- Gepäckraumabtrennung

#### Sportive

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADVANCED+11KW+PRIVACY+WINTER**

- DYNAMIC SELECT

**Media**

- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Radio
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation

**Technik**

- Rückfahrkamera
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Akustischer Umfeldschutz
- Fahrzeugsteckdose
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Automatikgetriebe

**Interieur**

- i-Size Kindersitzbefestigung
- Komfortsitze
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Zierelemente Carbonoptik dunkel
- MBUX Multimediasystem

**Exterieur**

- AIRPANEL
- PB300-BATTERIE (2P100S+)
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Progressive Line Advanced
- Progressive
- Spiegel-Paket
- LED High Performance-Scheinwerfer

**Sonstiges**

- TIREFIT
- STEUERCODE LADEKABEL MODE2 GEN4
- USB-Paket Plus
- Steuercode für Werkszuordnung
- 4/5türlich

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADVANCED+11KW+PRIVACY+WINTER**

- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Scheckheft gepflegt
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

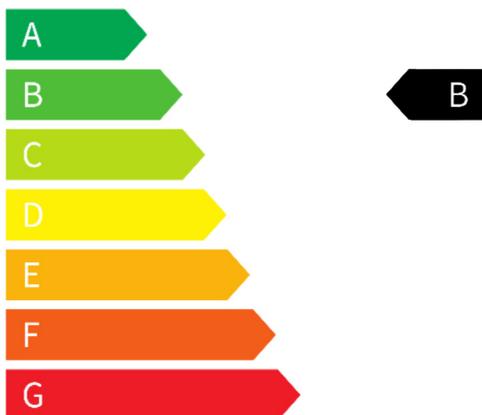
**Mercedes-Benz A 250 e PROGRESSIVE**

**ADVANCED+11KW+PRIVACY+WINTER**

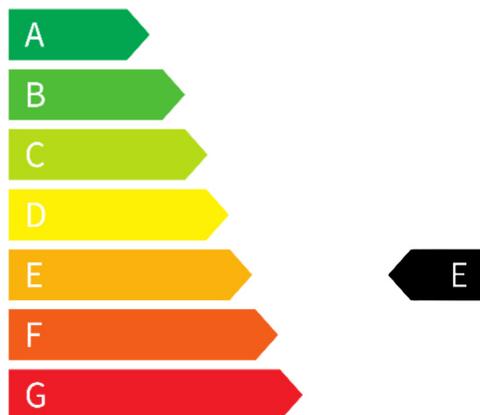
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,9 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,0 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,0 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 20.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): E  
Reichweite elektrisch (EAER): 76 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)