Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 10260498

SCHÖNAUEN

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+11KW+HUD+THERMOTRONIC+360°+TOTW

Details



Preis 31.450 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	21.036 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Polarweiß Uni
Innenbereich	Teilleder
Baujahr	2025
Farbe	Weiß
Emissionsklasse	Euro6
Modell	A 250
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10260498

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

SCHÖNAUEN

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+11KW+HUD+THERMOTRONIC+360°+TOTW

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Head-Up Display
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Winterpaket
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kamera
- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Navigationsvorbereitung
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+11KW+HUD+THERMOTRONIC+360°+TOTW

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 56.525,- EUR.
-Sie sparen 44% (25.075,- EUR)

Ausstattungslinie

- AMG Line Advanced
- AMG Line

Sicherheit

- Fußgängerschutz
- Kneebag
- Ausstiegswarnfunktion
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® System
- Aktiver Brems-Assistent
- Licht- und Sicht-Paket
- Digitales Extra: Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Traktionskontrolle
- Keyless Entry
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Komfort

- Advanced-Paket
- Akustischer Umfeldschutz
- Laderaum-Paket
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Komfortfahrwerk

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+11KW+HUD+THERMOTRONIC+360°+TOTW

- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Gepäckraumabtrennung

Sportive

- DYNAMIC SELECT
- Sportbremsanlage
- Sportsitze
- AMG Styling

Media

- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- USB-Paket Plus
- Digitales Radio
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Navigationsvorbereitung

Technik

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Fahrzeugsteckdose
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- 360°-Kamera
- Head-up-Display
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Automatikgetriebe
- Wegfahrsperre
- Start-Stop Automatik

Interieur

- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Sitzkomfort-Paket
- MBUX Multimediasystem

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

SCHÖNAUEN

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+11KW+HUD+THERMOTRONIC+360°+TOTW

- Bordcomputer
- Armlehne
- Isofix/Kindersitzbefestigung

Exterieur

- 4-Wege-Lordosenstütze
- 18" AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Spiegel-Paket
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- LED High Performance-Scheinwerfer

Sonstiges

- Winter-Paket
- TIREFIT
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Lenkradheizung
- 8G-DCT
- Verbundlenkerachse
- AMG Fußmatten
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Sommerreifen
- Linkslenkung
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- Abgasnorm EU6
- Deutschland
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Warnweste für Fahrer
- Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT schwarz
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Doppelcupholder
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- GPS-Antenne
- Scheckheft gepflegt
- 4/5türig
- Umweltplakette (grün)

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+11KW+HUD+THERMOTRONIC+360°+TOTW

- HU/AU neu!
- Mercedes Junge Sterne
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?
Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.
Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:
www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

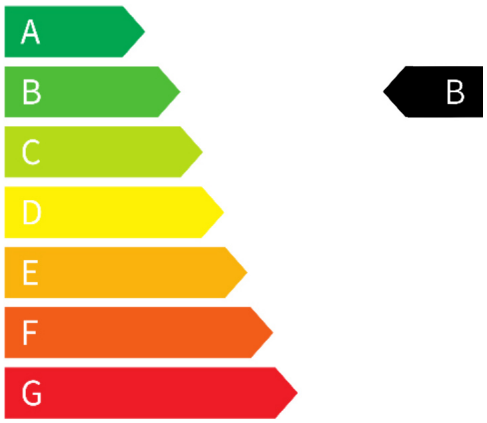
Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+11KW+HUD+THERMOTRONIC+360°+TOTW

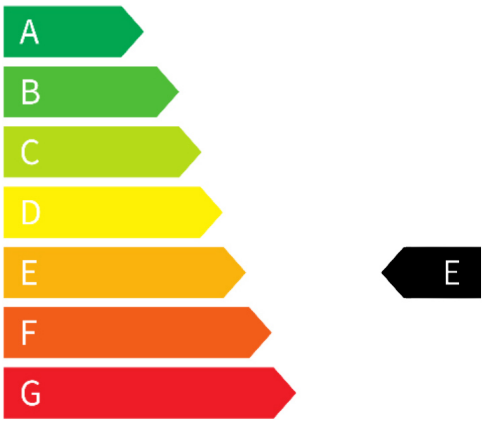
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 2,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 12,5 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,0 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 55.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 84 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de