

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+MBEAM+AHK+MEMORY+KEYLESS+KAMERA

Details



Preis

34.950 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	8.500 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Spektralblau
Innenbereich	Teilleder
Baujahr	2025
Farbe	Blau
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	A 250
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10250538

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Alfons Schönauden GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+MBEAM+AHK+MEMORY+KEYLESS+KAMERA

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik
- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera - Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung
- Bluetooth
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Touchscreen
- Musikstreaming integriert
- Navigationsvorbereitung
- Induktionsladen für Smartphones
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- Abgedunkelte Scheiben
- Anhängerkupplung schwenkbar
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht

Kontakt

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+MBEAM+AHK+MEMORY+KEYLESS+KAMERA

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 61.077,- EUR.

-Sie sparen 43% (26.127,- EUR)

Ausstattungslinie

- AMG Line Advanced Plus
- AMG Line

Sicherheit

- Kniebag
- Ausstiegswarnfunktion
- Fußgängerschutz
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- KEYLESS-GO
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® System
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Licht- und Sicht-Paket
- MULTIBEAM LED
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Traktionskontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Komfort

- Laderaum-Paket

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+MBEAM+AHK+MEMORY+KEYLESS+KAMERA

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Komfortfahrwerk
- Advanced-Plus-Paket
- Akustischer Umfeldschutz
- Ambientebeleuchtung
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Verkehrszeichen-Assistent
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Fahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Trennnetz zur Gepäckraumabtrennung und Insassenschutz
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Fahrassistenz-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Touchscreen

Sportive

- DYNAMIC SELECT
- Sportsitze
- AMG Styling
- Sportbremsanlage

Media

- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- USB-Paket Plus
- Digitales Radio
- Festplatten-Navigation
- MBUX Navigation Premium
- Sprachsteuerung
- USB
- Navigationsvorbereitung

Technik

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Rückfahrkamera
- Fahrzeugsteckdose
- Remote und Charging Services Plus
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Scheibenwischer mit Regensensor

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+MBEAM+AHK+MEMORY+KEYLESS+KAMERA

- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Wegfahrsperre

Interieur

- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Armlehne im Fond
- Sitzkomfort-Paket
- MBUX Multimediastem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Bordcomputer

Exterieur

- AIRPANEL
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 4-Wege-Lordosenstütze
- 45,7 cm (18") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Spiegel-Paket
- Metallic-Lackierung

Sonstiges

- Fingerabdrucksensor
- Individualisierungs-Paket
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Reifen mit Notlaufeigenschaften
- Winter-Paket
- Lenkradheizung
- 8G-DCT
- Vordersitz rechts elektrisch verstellbar mit Memory-Funktion
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Teilkuehlerjalousie oben
- Abgasnorm EU6
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- GUMMIGELAGERTES LENKGETRIEBE
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- CONTROL CODE WLTP 3RD ACT
- Buendler Mode 3-Kabel
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+MBEAM+AHK+MEMORY+KEYLESS+KAMERA

- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Warnweste für Fahrer
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Sprache Kombiinstrument - deutsch
- Doppelcupholder
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- GPS-Antenne
- SPEED + LOADINDEX 91W
- Verbundlenkerachse
- AMG Fußmatten
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Radgröße 18" Rundum Variante 1
- Sommerreifen
- Linkslenkung
- Serviceintervall 25.000 KM
- Hybrid Batterie
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- 4/5türlich
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Scheckheft gepflegt
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrtstermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

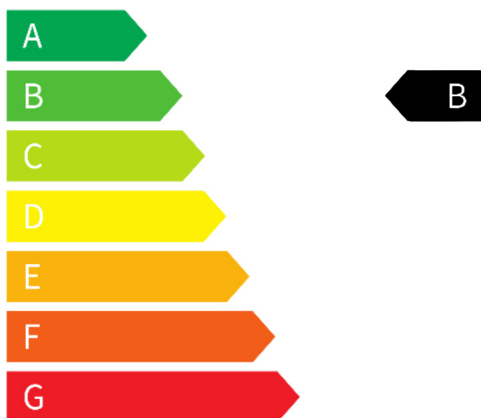
Mercedes-Benz A 250e

AMG+DISTR+MBEAM+AHK+MEMORY+KEYLESS+KAMERA

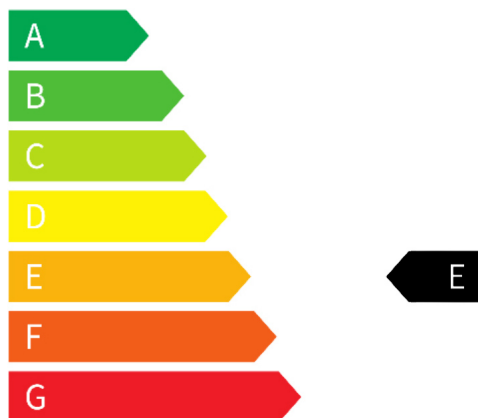
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,9 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,1 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,4 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 21.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 77 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de