

**Mercedes-Benz B 200 d PROGRESSIVE LINE**

**ADV+DISTRONIC+STANDHEIZ**

## Details



Preis

**36.880 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	110 KW / 150 PS
<b>Kilometerstand</b>	12.063 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	07/2023
<b>Hersteller Farbe</b>	Unilack Nachtschwarz
<b>Innenbereich</b>	Teilleder
<b>Baujahr</b>	2023
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Modell</b>	B 200
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Zustand</b>	Gebraucht
<b>interne Nummer</b>	10240275

## Ausstattung

### Sicherheit

- |                         |                      |                        |
|-------------------------|----------------------|------------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS                | - ESP                  |
| - Isofix                | - Traktionskontrolle | - Notbremsassistent    |
| - Müdigkeitswarner      | - Notrufsystem       | - Reifendruckkontrolle |

## Kontakt

Alfons Schönauden GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz B 200 d PROGRESSIVE LINE

### ADV+DISTRONIC+STANDHEIZ

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Servolenkung
- Sportsitze
- Multifunktionslenkrad
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Klimaautomatik

#### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Se

#### Multimedia

- Navigationssystem
- CD-Spieler
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert

#### Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Dachreling
- Blendfreies Fernlicht
- Tagfahrlicht

#### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Kontakt

**Mercedes-Benz B 200 d PROGRESSIVE LINE**

**ADV+DISTRONIC+STANDHEIZ**

**Sonstige**

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- HU neu

**Fahrzeugbeschreibung**

- CO2-Klasse E

**Sicherheit**

- LED High Performance-Scheinwerfer
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Ausstiegswarnfunktion
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

**Komfort**

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Standheizung
- Winter-Paket
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 8G-DCT
- Apple CarPlay
- Lenkradschalt paddles
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- Smartphone Integration
- EASY-PACK Heckklappe
- Fondsitze längs verstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Komfortfahrwerk
- Laderaum-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Volldigitales Instrumenten-Display

**Sportive**

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz B 200 d PROGRESSIVE LINE

### ADV+DISTRONIC+STANDHEIZ

- DYNAMIC SELECT

- Advanced-Paket

#### Media

- Festplatten-Navigation

- CENTRAL MEDIA DISPLAY

- Digitales Radio

- MBUX Navigation Premium

#### Technik

- Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Rückfahrkamera

- Scheibenwischer mit Regensensor

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

- Automatikgetriebe

- Partikelfilter

#### Interieur

- Erweiterte Funktionen MBUX

- i-Size Kindersitzbefestigung

- 12V-Steckdose im Gepäckraum

- 4-Wege-Lordosenstütze

- Armlehne im Fond

- Komfortsitze

#### Exterieur

- 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

- Progressive

- Progressive Line Advanced

#### Sonstiges

- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras

- TIREFIT

- USB-Paket Plus

- 4/5türlich

- HU/AU neu!

- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck

- Junge Sterne Garantie 24 Monate

- Scheckheft gepflegt

- Umweltplakette (grün)

- Sommerreifen

#### Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

#### Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz B 200 d PROGRESSIVE LINE

### ADV+DISTRONIC+STANDHEIZ

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz B 200 d PROGRESSIVE LINE**

**ADV+DISTRONIC+STANDHEIZ**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Diesel  
Leistung: 110 kW  
Schadstoffklasse: EURO6D\_TEMP  
Umweltplakette: 4 (Grün)

### Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch  
Innerort: n.V. l/100km  
Außerorts: n.V. l/100km  
Kombiniert: n.V. l/100km  
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

### Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch  
Innerstädtisch n.V. l/100km  
Stadttrand n.V. l/100km  
Landstraße n.V. l/100km  
Autobahn n.V. l/100km  
Kombiniert n.V. l/100km  
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km  
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km  
Elektrische Reichweite n.V. km

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)