

Mercedes-Benz B 250 e AMG PREMIUM

PANO+19"+11KW+BURMEST.+NIGHT

Details



Preis

39.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	18.656 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Unilack Polarweiß
Innenbereich	Teilleder
Baujahr	2023
Farbe	Weiß
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	B 250
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10250051

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz B 250 e AMG PREMIUM

PANO+19"+11KW+BURMEST.+NIGHT

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substrat
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

Kontakt

Mercedes-Benz B 250 e AMG PREMIUM

PANO+19"+11KW+BURMEST.+NIGHT

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 62.671,- EUR.

-Sie sparen 36% (22.691,- EUR)

Sicherheit

- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Ausstiegswarnfunktion
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- Licht- und Sicht-Paket
- MULTIBEAM LED

Komfort

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Laderaum-Paket
- EASY-PACK Heckklappe
- Ambientebeleuchtung
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Komfortfahrwerk
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Sitzkomfort-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Android Auto

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz B 250 e AMG PREMIUM

PANO+19"+11KW+BURMEST.+NIGHT

- Apple CarPlay
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- HANDS-FREE ACCESS
- Smartphone Integration
- Winter-Paket

Sportive

- DYNAMIC SELECT
- AMG Line
- Sportsitze
- AMG Styling
- Sportbremsanlage
- AMG Line Premium

Media

- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Burmester® Surround-Soundsystem
- Digitales Radio
- Soundpersonalisierung
- Festplatten-Navigation
- MBUX Navigation Premium

Technik

- Rückfahrkamera
- Premium-Paket
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Remote und Charging Services Plus
- Akustischer Umfeldschutz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

Interieur

- i-Size Kindersitzbefestigung
- Panorama-Schiebedach
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 4-Wege-Lordosenstütze
- MBUX Multimediastystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- Zierelemente Carbonstruktur

Exterieur

- PB300-BATTERIE (2P100S+)
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 48,3 cm (19") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz B 250 e AMG PREMIUM

PANO+19"+11KW+BURMEST.+NIGHT

- Night-Paket
- Spiegel-Paket

Sonstiges

- TIREFIT
- USB-Paket Plus
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Individualisierungs-Paket
- 4/5türlich
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Scheckheft gepflegt
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

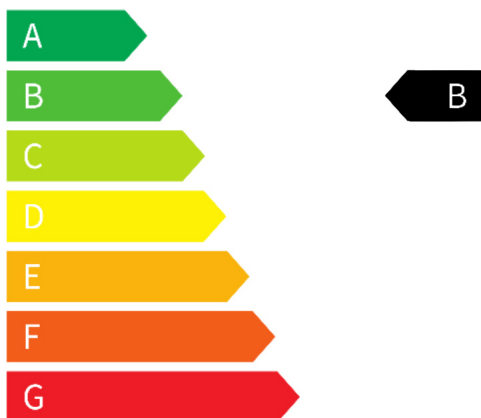
Mercedes-Benz B 250 e AMG PREMIUM

PANO+19"+11KW+BURMEST.+NIGHT

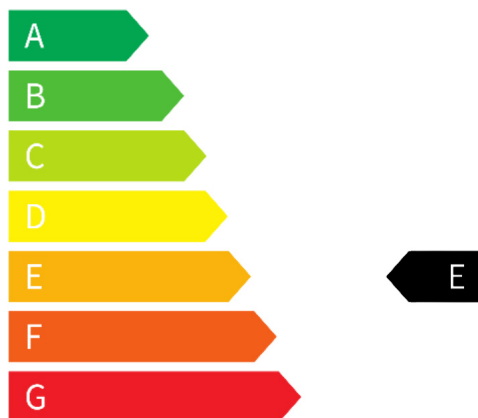
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,6 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,8 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 25.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 69 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de