

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

Details



Preis

43.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	145 kW / 197 PS
Kilometerstand	8.999 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Polarweiß
Innenbereich	Teilleder
Baujahr	2023
Farbe	Weiß
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 200
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10240238

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Notrufsystem
- ABS
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle
- ESP
- Notbremsassistent

Umwelt

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Klimaautomatik
- Elektr. Fensterheber
- Standheizung
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkende Systeme, 360° Kamera
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

- Dachreling
- Elektr. Heckklappe
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Kontakt

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

- CO2-Klasse F

Sicherheit

- Xenonscheinwerfer
- Aktiver Brems-Assistent
- PRE-SAFE® System
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Business-Paket
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Adaptives Bremslicht
- Feuerlöscher
- Fußgängerschutz
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Antiblockiersystem (ABS)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kneebag
- Traktionskontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Komfort

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Standheizung
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Ambientebeleuchtung
- Multifunktions-Lenkrad in Leder Nappa
- Smartphone Integration
- Smartphone Integration (Android Auto)
- Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem
- EASY-PACK Heckklappe

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- Innenraumlicht-Paket
- Memory-Paket
- Widescreen Cockpit
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Zentralverriegelung

Sportive

- AVANTGARDE Exterieur
- AVANTGARDE Interieur
- DYNAMIC SELECT

Media

- Festplatten-Navigation
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- 2 USB-Anschlüsse im Fond
- Digitales Radio
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Konnektivitäts-Paket Navigation
- Tuner oder Radio

Technik

- Park-Paket mit 360°-Kamera
- 9G-TRONIC
- 360°-Kamera
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- E10 geeignet
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- Start-Stop Automatik
- Wegfahrsperrung
- Partikelfilter
- Regen-Sensor
- Bi-Xenonscheinwerfer

Interieur

- Erweiterte Funktionen MBUX
- MBUX High-End-Paket
- MBUX Multimediasystem
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Sonnenrollos in den Fondtüren links und rechts
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Armlehne
- Bordcomputer

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

- Lederlenkrad

Exterieur

- 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Dachreling in poliertem Aluminium
- Spiegel-Paket

Sonstiges

- Sonnenschutz-Paket
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- TIREFIT
- Touchpad
- 4/5türig
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Ablagepaket
- Doppelcupholder
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Fußmatten Velours
- GPS Antenne
- HU/AU neu!
- Innenhimmel Stoff nevagrau
- KEYLESS-GO
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Mild Hybrid Antrieb
- Mittelkonsole Klavierlackoptik schwarz
- Motor-Restwärmenutzung
- Scheckheft gepflegt
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Sonnenblende ausziehbar
- Steckdose
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Umweltplakette (grün)
- Wegfall Typkennzeichen auf Gepäckraumklappe
- Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

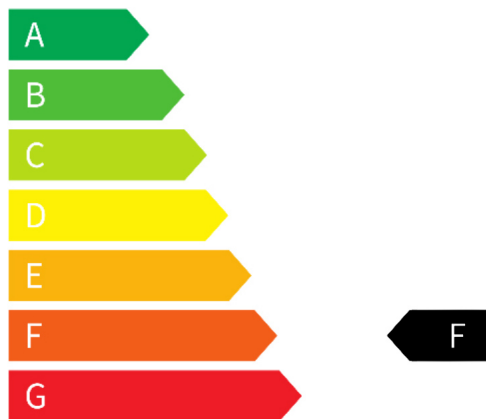
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 172.0 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de