

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

## Details



Preis

43.480 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	145 kW / 197 PS
Kilometerstand	9.959 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Polarweiß
Innenbereich	Teilleder
Baujahr	2023
Farbe	Weiß
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 200
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10240238

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Standheizung
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenktempo System, 360° Kamera
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Dachreling
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- Tagfahrlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Kontakt

## Mercedes-Benz E 200 T

**STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED**

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

- CO2-Klasse F

### Sicherheit

- Xenonscheinwerfer
- Aktiver Brems-Assistent
- PRE-SAFE® System
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Business-Paket
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Adaptives Bremslicht
- Feuerlöscher
- Fußgängerschutz
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Antiblockiersystem (ABS)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kneebag
- Traktionskontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem

### Komfort

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Standheizung
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Ambientebeleuchtung
- Multifunktions-Lenkrad in Leder Nappa
- Smartphone Integration
- Smartphone Integration (Android Auto)
- Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz E 200 T

### STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

- EASY-PACK Heckklappe
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- Innenraumlicht-Paket
- Memory-Paket
- Widescreen Cockpit
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Elektr. Fensterheber
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Tempomat
- Elektr. Sitzeinstellung Memory-Funktion
- Gepäckraumabtrennung

#### **Sportive**

- AVANTGARDE Exterieur
- AVANTGARDE Interieur
- DYNAMIC SELECT

#### **Media**

- Festplatten-Navigation
- 2 USB-Anschlüsse im Fond
- Digitales Radio
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Konnektivitäts-Paket Navigation
- Tuner oder Radio

#### **Technik**

- Park-Paket mit 360°-Kamera
- 9G-TRONIC
- 360°-Kamera
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- E10 geeignet
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- Start-Stop Automatik
- Wegfahrsperre
- Partikelfilter
- Regen-Sensor
- LED Scheinwerfer

#### **Interieur**

- Erweiterte Funktionen MBUX
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- MBUX High-End-Paket
- MBUX Multimediasystem

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz E 200 T

### STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

- i-Size Kindersitzbefestigung
- Sonnenrollos in den Fondtüren links und rechts
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Armlehne
- Bordcomputer
- Lederlenkrad

#### Exterieur

- 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Dachreling in poliertem Aluminium
- Spiegel-Paket

#### Sonstiges

- Sonnenschutz-Paket
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- TIREFIT
- Touchpad
- 4/5türig
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Ablagepaket
- Doppelcupholder
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Fußmatten Velours
- GPS Antenne
- HU/AU neu!
- Innenhimmel Stoff nevagrau
- KEYLESS-GO
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Mild Hybrid Antrieb
- Mittelkonsole Klavierlackoptik schwarz
- Motor-Restwärmenutzung
- Scheckheft gepflegt
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Sonnenblende ausziehbar
- Steckdose
- Umweltplakette (grün)
- Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz E 200 T**

**STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED**

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## **Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

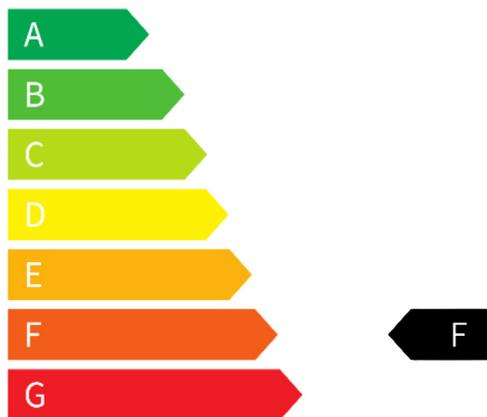
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 172.0 g/km

CO2-Klasse: F

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)