

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

Details



Preis

46.970 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	145 KW / 197 PS
Kilometerstand	5.715 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Polarweiß
Innenbereich	Teilleder
Baujahr	2023
Farbe	Weiß
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 200
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebraucht
interne Nummer	10240238

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Klimaautomatik
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Standheizung
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkhilfe, 360° Kamera
- Abstandswarner

Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Dachreling
- Tagfahrlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Kontakt

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

- CO2-Klasse F

Sicherheit

- LED High Performance-Scheinwerfer
- Aktiver Brems-Assistent
- PRE-SAFE® System
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent
- Business-Paket
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Adaptives Bremslicht
- Feuerlöscher
- Fußgängerschutz
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Antiblockiersystem (ABS)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Kneebag
- Traktionskontrolle

Komfort

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Standheizung
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Ambientebeleuchtung
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 9G-TRONIC
- Multifunktions-Lenkrad in Leder Nappa
- Smartphone Integration
- Smartphone Integration (Android Auto)
- Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

- EASY-PACK Heckklappe
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- Innenraumlicht-Paket
- Memory-Paket
- Widescreen Cockpit
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Zentralverriegelung

Sportive

- AVANTGARDE Exterieur
- AVANTGARDE Interieur
- DYNAMIC SELECT

Media

- Festplatten-Navigation
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- 2 USB-Anschlüsse im Fond
- Digitales Radio
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Konnektivitäts-Paket Navigation
- Tuner oder Radio

Technik

- Park-Paket mit 360°-Kamera
- 360°-Kamera
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- E10 geeignet
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- Start-Stop Automatik
- Wegfahrsperrung
- Partikelfilter
- Regen-Sensor
- Xenonscheinwerfer
- Bi-Xenonscheinwerfer

Interieur

- Erweiterte Funktionen MBUX
- MBUX High-End-Paket
- MBUX Multimediasystem
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Sonnenrollos in den Fondtüren links und rechts
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Armlehne

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

- Bordcomputer
- Lederlenkrad

Exterieur

- 43,2 cm (17") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Dachreling in poliertem Aluminium
- Spiegel-Paket

Sonstiges

- Sonnenschutz-Paket
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- TIREFIT
- Touchpad
- 4/5türig
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Ablagepaket
- Doppelcupholder
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Fußmatten Velours
- GPS Antenne
- HU/AU neu!
- Innenhimmel Stoff nevagrau
- KEYLESS-GO
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Mild Hybrid Antrieb
- Mittelkonsole Klavierlackoptik schwarz
- Motor-Restwärmenutzung
- Scheckheft gepflegt
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Sonnenblende ausziehbar
- Steckdose
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Umweltplakette (grün)
- Wegfall Typkennzeichen auf Gepäckraumklappe
- Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 200 T

STDHZ+MEMORY+KEYLESS+360°+DAB+TOTW.+LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoff: Benzin
Leistung: 145 kW
Schadstoffklasse: EURO6D_TEMP
Umweltplakette: 4 (Grün)

Verbrauchswerte nach NEFZ

Kraftstoffverbrauch
Innerort: n.V. l/100km
Außerorts: n.V. l/100km
Kombiniert: n.V. l/100km
Stromverbrauch (kombiniert) n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert: n.V. g/km

Verbrauchswerte nach WLTP

Kraftstoffverbrauch
Innerstädtisch n.V. l/100km
Stadttrand n.V. l/100km
Landstraße n.V. l/100km
Autobahn n.V. l/100km
Kombiniert n.V. l/100km
Stromverbrauch kombiniert n.V. kWh/100km
CO2-Emissionen kombiniert n.V. g/km
Elektrische Reichweite n.V. km

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de