

Mercedes-Benz E 300 de AMG

ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

Details



Preis

66.870 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	145 kW / 197 PS
Kilometerstand	16.311 km
Kraftstoff	Hybrid (Diesel / Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Unilack Schwarz
Innenbereich	Teilleder
Baujahr	2024
Farbe	Schwarz
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 300
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10240512

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle

Kontakt

Alfons Schönauden GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 300 de AMG

ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter

- Start/Stopp-Automatik

- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Elektr. Fensterheber

- Servolenkung

- Sitzheizung

- Sportsitze

- Elektr. Seitenspiegel

- Sportpaket

- Bordcomputer

- Elektr. Sitzeinstellung

- Multifunktionslenkrad

- Lichtsensor

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Armlehne

- Beheizbares Lenkrad

- Lederlenkrad

- Lordosenstütze

- Winterpaket

- Ambiente-Beleuchtung

- Volldigitales Kombiinstrument

- Innenspiegel autom. abblendend

- Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Abstandswarner

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Fernlichtassistent

- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent, 360° Kamera

Multimedia

- Navigationssystem

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Sprachsteuerung

- Touchscreen

- USB

- WLAN / Wifi Hotspot

- Apple CarPlay

- Android Auto

- Induktionsladen für Smartphones

- Musikstreaming integriert

- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Blendfreies Fernlicht

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Kurvenlicht

- Anhängerkupplung schwenkbar

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 300 de AMG

ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Sicherheit

- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- Fahrassistenz-Paket Plus
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Aktiver Spurwechsel-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Fahrerbeobachtungskamera
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® Impuls Seite
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- DIGITAL LIGHT
- Kneebag
- Lichtsensor

Komfort

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- AMG Line Advanced Plus
- Ambientebeleuchtung Plus
- Zentralsdisplay
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 300 de AMG

ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem
- Fahrerdisplay
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Memory-Paket
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Winter-Paket
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Smartphone Integration

Sportive

- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- Sportsitze
- AMG Styling

Media

- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Digitales Radio
- MBCONNECT - Zusatzdienste für Elektro- und Plug-in-Hybrid Fahrzeuge
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- MBUX Navigation Premium
- Festplatten-Navigation

Technik

- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Akustischer Umfeldschutz
- Fahrzeugsteckdose
- 360°-Kamera
- Remote und Charging Services Plus
- Ausweichunterstützung
- 9G-TRONIC
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Automatikgetriebe
- Regen-Sensor

Interieur

- Sitzbelegungserkennung für Fondsitze
- 4-Wege-Lordosenstütze
- i-Size Kindersitzbefestigung
- MBUX Multimediasystem

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 300 de AMG

ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

Exterieur

- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos

48,3 cm (19") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

- Außenspiegel elektrisch anklappbar

Sonstiges

- Advanced-Plus-Paket
- TIREFIT
- Scheckheft gepflegt
- 4/5türlich
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrtstermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

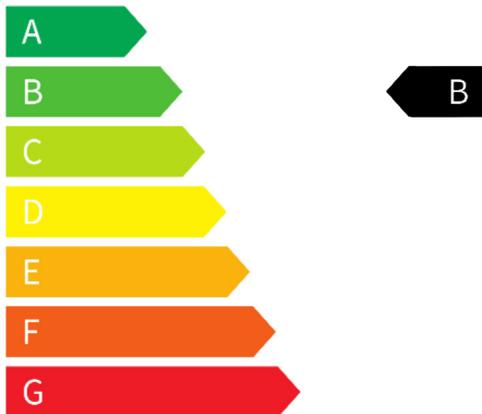
Mercedes-Benz E 300 de AMG

ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

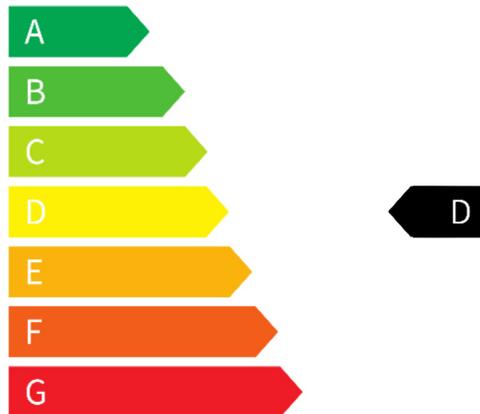
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,5 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 20,1 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,1 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 12.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): D
Reichweite elektrisch (EAER): 105 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,9 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de