

Mercedes-Benz E 300 de AMG

ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

## Details



Preis

67.480 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	145 kW / 197 PS
Kilometerstand	16.311 km
Kraftstoff	Hybrid (Diesel / Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Unilack Schwarz
Innenbereich	Teilleder
Baujahr	2024
Farbe	Schwarz
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 300
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10240512

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle

## Kontakt

Alfons Schönauden GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: info@schoenauen.de

## Mercedes-Benz E 300 de AMG

### ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

- Müdigkeitswarner

- Notrufsystem

### Umwelt

- Partikelfilter
- Plug-in-Hybrid

- Start/Stopp-Automatik

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Klimaautomatik

- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung

- Sportsitze
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent, 360° Kamera

- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert

- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

### Exterieur

- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest

- LED-Scheinwerfer

- Kurvenlicht

## Kontakt

**Mercedes-Benz E 300 de AMG**

**ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER**

**Räder und Bereifung**

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

**Sonstige**

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

**Fahrzeugbeschreibung**

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

**Sicherheit**

- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- Fahrassistenz-Paket Plus
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Aktiver Spurwechsel-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Fahrerbeobachtungskamera
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® Impuls Seite
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- DIGITAL LIGHT
- Kneebag
- Lichtsensor

**Komfort**

- AMG Line Advanced Plus
- Ambientebeleuchtung Plus
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: info@schoenauen.de

## Mercedes-Benz E 300 de AMG

### ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- 9G-TRONIC
- Memory-Paket
- Winter-Paket
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Smartphone Integration

#### Sportive

- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- Sportsitze
- AMG Styling

#### Media

- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Digitales Radio
- MBCONNECT - Zusatzdienste für Elektro- und Plug-in-Hybrid Fahrzeuge
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- MBUX Navigation Premium
- Festplatten-Navigation

#### Technik

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Akustischer Umfeldschutz
- Fahrzeugsteckdose
- 360°-Kamera
- Remote und Charging Services Plus
- Ausweichunterstützung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Automatikgetriebe
- Regen-Sensor

#### Interieur

- Sitzbelegungserkennung für Fondsitze
- 4-Wege-Lordosenstütze
- i-Size Kindersitzbefestigung
- MBUX Multimediasystem

#### Exterieur

- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz E 300 de AMG

### ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER

#### **48,3 cm (19") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design**

- Außenspiegel elektrisch anklappbar

#### **Sonstiges**

- Advanced-Plus-Paket
- TIREFIT
- Zentraldisplay
- Fahrerdisplay
- Scheckheft gepflegt
- 4/5türig
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

#### **Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrtstermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

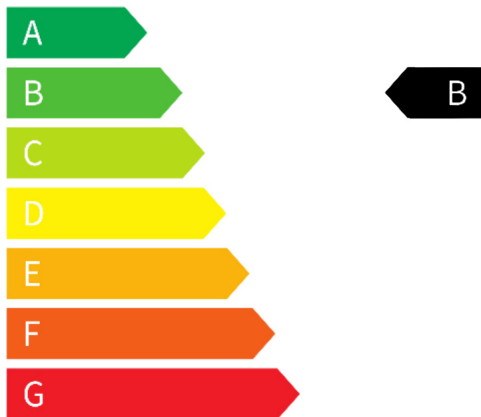
**Mercedes-Benz E 300 de AMG**

**ADVANCEDPLUS+DISTRONIC+AHK+WINTER**

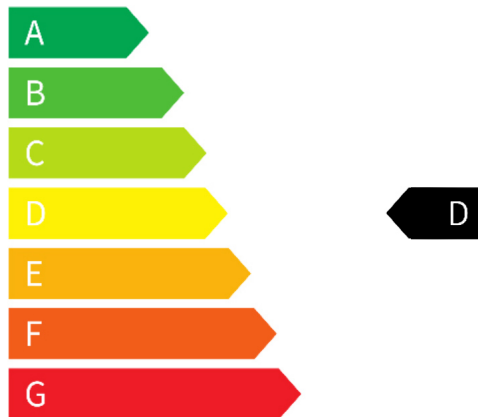
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,5 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 20,1 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,1 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 12.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): D  
Reichweite elektrisch (EAER): 105 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,9 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)