

Mercedes-Benz E 300 de

DIGITAL+NAPPA+BURMESTER+DISTRO+SITZLUFT

## Details



Preis

64.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	145 kW / 197 PS
Kilometerstand	3.097 km
Kraftstoff	Hybrid (Diesel / Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Lack Hightechsilber
Innenbereich	Vollleder
Baujahr	2024
Farbe	Silber
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 300
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10240424

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- ESP
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

## Kontakt

Alfons Schönauden GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz E 300 de

### DIGITAL+NAPPA+BURMESTER+DISTRO+SITZLUFT

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik
- Plug-in-Hybrid

#### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Sitzbelüftung
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Sitzheizung hinten
- Winterpaket
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik

#### Fahrerassistenz

- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera

#### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

#### Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht

#### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

## Kontakt

**Mercedes-Benz E 300 de**

**DIGITAL+NAPPA+BURMESTER+DISTRO+SITZLUFT**

**Sonstige**

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- HU neu

**Fahrzeugbeschreibung**

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

**Sicherheit**

- DIGITAL LIGHT
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Verkehrszeichen-Assistent
- Fahrerbeobachtungskamera
- Fußgängerschutz
- Kneebag
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

**Komfort**

- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Sitzheizung im Fond
- Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
- Winter-Paket
- 9G-TRONIC
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Multifunktions-Lenkrad in Leder Nappa
- Smartphone Integration
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem
- Aktive Ambientebeleuchtung
- Ambientebeleuchtung Plus
- Fahrerdisplay
- HANDS-FREE ACCESS
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: info@schoenauen.de

## Mercedes-Benz E 300 de

### DIGITAL+NAPPA+BURMESTER+DISTRO+SITZLUFT

- Kofferraumdeckelkomfortschließung
- Memory-Paket
- Zentraldisplay

#### Media

- Festplatten-Navigation
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- Akustik-Komfort-Paket
- Burmester® 4D-Surround-Soundsystem
- Digitales Radio
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- MBCONNECT - Zusatzdienste für Elektro- und Plug-in-Hybrid Fahrzeuge
- MBUX Navigation Premium

#### Technik

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Premium-Paket
- 360°-Kamera
- Akustischer Umfeldschutz
- Ausweichunterstützung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fahrzeugsteckdose
- Remote und Charging Services Plus
- Automatikgetriebe

#### Interieur

- MBUX Multimediastem
- i-Size-Kinder-Rückhaltesystem
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Komfortsitze
- Sitzbelegungserkennung für Fondsitze

#### Exterieur

- 48,3 cm (19") Leichtmetallräder im 5-Speichen-Design
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- Metallic-Lackierung

#### Sonstiges

- TIREFIT
- 4/5türlich
- HU/AU neu!
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Scheckheft gepflegt

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz E 300 de**

**DIGITAL+NAPPA+BURMESTER+DISTRO+SITZLUFT**

- Umweltplakette (grün)

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

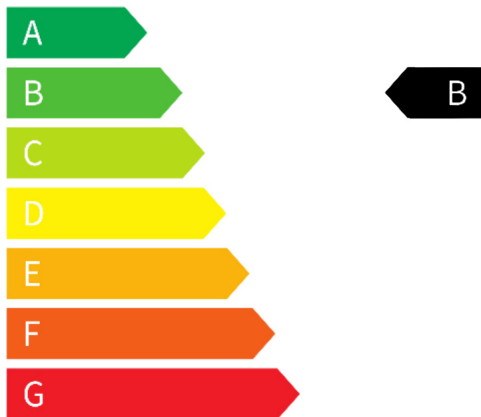
Mercedes-Benz E 300 de

DIGITAL+NAPPA+BURMESTER+DISTRO+SITZLUFT

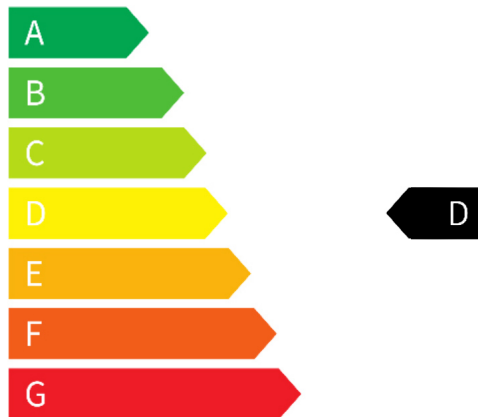
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,5 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 20,1 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,1 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 12.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): D  
Reichweite elektrisch (EAER): 105 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 4,9 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)