

Mercedes-Benz E 400 4MATIC T AMG

AHK+PANO+BURMEST+STDHZ+HUD

Details



Preis

32.980 €

Typ	Pkw
Leistung	245 kW / 333 PS
Kilometerstand	129.980 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2017
Hersteller Farbe	Lack Obsidianschwarz
Innenbereich	Vollleder
Baujahr	2017
Farbe	Schwarz
Emissionsklasse	Euro6
Modell	E 400
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10250398

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 4MATIC T AMG

AHK+PANO+BURMEST+STDHZ+HUD

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach

- Zentralverriegelung

- Elektr. Fensterheber

- Servolenkung

- Standheizung

- Sitzheizung

- Panorama-Dach

- Sportsitze

- Elektr. Seitenspiegel

- Sportpaket

- Bordcomputer

- Elektr. Sitzeinstellung

- Head-Up Display

- Multifunktionslenkrad

- Lichtsensor

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Armlehne

- Lederlenkrad

- Lordosenstütze

- Schaltwippen

- Ambiente-Beleuchtung

- Volldigitales Kombiinstrument

- Innenspiegel autom. abblendend

- Gepäckraumabtrennung

- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- 3-Zonen-Klimaautomatik

Fahrerassistenz

- Regensensor

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Abstandswarner

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Fernlichtassistent

- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenker

- Abstandstempomat

Multimedia

- Navigationssystem

- Bluetooth

- CD-Spieler

- Freisprecheinrichtung

- Soundsystem

- Sprachsteuerung

- USB

- WLAN / Wifi Hotspot

- Apple CarPlay

- Android Auto

- Induktionsladen für Smartphones

- Multi-CD-Wechsler

- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic

- Nebelscheinwerfer

- Dachreling

- Elektr. Heckklappe

Kontakt

Mercedes-Benz E 400 4MATIC T AMG

AHK+PANO+BURMEST+STDHZ+HUD

- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

Fahrzeugbeschreibung

Sicherheit

- DISTRONIC PLUS
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- MULTIBEAM LED
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Adaptives Bremslicht
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Spurwechsel-Assistent
- Fahrassistenz-Paket
- Fondsicherheitsgurte mit Gurtkraftbegrenzer
- Fußgängerschutz
- Kneebag
- LED Intelligent Light System Rechtsverkehr
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® System
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichen-Assistent

Komfort

- Ambientebeleuchtung Premium
- Standheizung
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- EASY-PACK Heckklappe

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 4MATIC T AMG

AHK+PANO+BURMEST+STDHZ+HUD

- Fernbedienung für Standheizung
- HANDS-FREE ACCESS
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- Innenraumlicht-Paket
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Memory-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Multifunktions-Telefonie
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Smartphone Integration (Android Auto)
- Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- Widescreen Cockpit
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Sitzeinstellung Memory-Funktion
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

Sportive

- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur
- AMG Styling
- DYNAMIC SELECT

Media

- Burmester® Surround-Soundsystem
- Business-Paket Plus
- COMAND ONLINE
- Digitales Radio
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Konnektivitäts-Paket Navigation und Komfort

Technik

- 360°-Kamera
- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- 9G-TRONIC
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Head-up-Display
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- Remote Parking-Paket
- Allradantrieb

Interieur

- Panorama-Schiebedach elektrisch in Glasausführung

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 4MATIC T AMG

AHK+PANO+BURMEST+STDHZ+HUD

- i-Size Kindersitzbefestigung

Exterieur

- 4-Wege-Lordosenstütze
- 50,8 cm (20") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Dachreling schwarz
- Night-Paket
- Spiegel-Paket
- Metallic-Lackierung

Sonstiges

- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem und Tieferlegung
- Steuercode intern
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug
- 4/5türlich
- Scheckheft gepflegt
- Umweltplakette (grün)

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 4MATIC T AMG

AHK+PANO+BURMEST+STDHZ+HUD

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de