

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG

BEAM+AIR+STHZ+CARBON+PANO+NAPPA

Details



Preis

54.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	243 kW / 330 PS
Kilometerstand	74.653 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Cavansitblau
Innenbereich	Vollleder
Baujahr	2020
Farbe	Blau
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 400
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10250126

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

- Sportfahrwerk

- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- ABS

- ESP

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG

BEAM+AIR+STHZ+CARBON+PANO+NAPPA

- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle

- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

- Notbremsassistent
- Notrufsystem

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Servolenkung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Standheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenker

Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

Exterieur

Kontakt

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG

BEAM+AIR+STHZ+CARBON+PANO+NAPPA

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- Kurvenlicht
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 108.540,- EUR.

-Sie sparen 49% (53.560,- EUR)

- CO2-Klasse G

Sicherheit

- Adaptives Bremslicht
- Fondsicherheitsgurte mit Gurtkraftbegrenzer
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- Feuerlöscher
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® System
- Kneebag
- Sidebags im Fond
- PRE-SAFE® Impuls Seite
- Aktiver Lenk-Assistent
- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG

BEAM+AIR+STHZ+CARBON+PANO+NAPPA

- URBAN GUARD Fahrzeugschutz
- Fahrassistenz-Paket Plus
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Business-Paket
- DISTRONIC PLUS
- LED Intelligent Light System Rechtsverkehr
- MULTIBEAM LED
- Müdigkeitswarnsystem
- Adaptives Fahrwerk

Komfort

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
 - Fernbedienung für Standheizung
 - Laderaummanagement EASY-PACK Fixkit
 - Armlehnenheizung für Fahrer und Beifahrer
 - Ambientebeleuchtung
 - EASY-PACK Heckklappe
 - Innenraumlicht-Paket
 - Scheibenwaschanlage beheizt
 - Widescreen Cockpit
 - Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
 - Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
 - Garagentoröffner
 - Standheizung
 - Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
 - AIR BODY CONTROL
 - Memory-Paket
 - Wärme-Komfort-Paket
 - Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
 - Sitzheizung Plus für Fahrer und Beifahrer
 - Multifunktions-Telefonie
 - Sitzheizung im Fond
 - HANDS-FREE ACCESS
 - Smartphone Integration (Android Auto)
 - Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
 - Smartphone Integration
 - Gepäckraumabtrennung
 - Elektr. Sitzeinstellung Memory-Funktion
- #### **Sportive**
- DYNAMIC SELECT
 - AMG Styling

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG

BEAM+AIR+STHZ+CARBON+PANO+NAPPA

- AMG Mittelkonsole Carbon
- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur

Media

- Burmester® Surround-Soundsystem
- Digitales Radio
- 2 USB-Anschlüsse im Fond mit Ladefunktion
- Festplatten-Navigation
- Konnektivitäts-Paket Navigation

Technik

- Remote Services Plus
- 9G-TRONIC
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- 360°-Kamera
- Aktiver Stau-Assistent
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Head-up-Display
- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Allradantrieb

Interieur

- i-Size Kindersitzbefestigung
- Panorama-Schiebedach
- 4-Wege-Lordosenstütze
- MBUX High-End-Paket
- MBUX Multimediasystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- MBUX Augmented Reality für Navigation

Exterieur

- AIRPANEL
- Dachreling schwarz
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 50,8 cm (20") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- Night-Paket
- Spiegel-Paket
- Metallic-Lackierung

Sonstiges

- Powerdome Motorhaube
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- AdBlue® Behälter mit 23,5 Liter Inhalt

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG

BEAM+AIR+STHZ+CARBON+PANO+NAPPA

- 12V-Steckdose
- 4/5türig
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Scheckheft gepflegt
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG

BEAM+AIR+STHZ+CARBON+PANO+NAPPA

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 196.0 g/km

CO2-Klasse: G

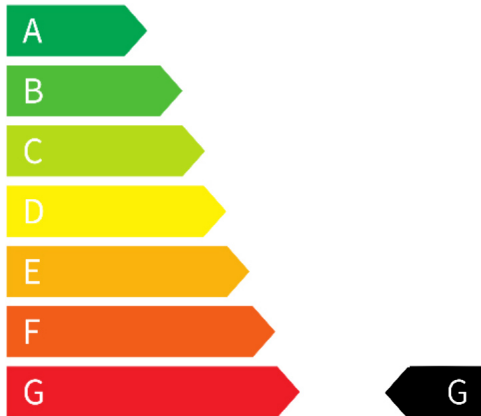
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de