

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG DISTRONIC+PANO+

360°+AHK+NIGHT

## Details



Preis

**59.480 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	250 kW / 340 PS
Kilometerstand	58.814 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	-lack Obsidianschwarz
Innenbereich	Vollleder
Baujahr	2023
Farbe	Schwarz
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 400
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10250140

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Sportfahrwerk

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- ABS

- ESP

- Isofix

- Traktionskontrolle

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG DISTRONIC+PANO+

### 360°+AHK+NIGHT

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

- Müdigkeitswarner

- Notrufsystem

### Umwelt

- Partikelfilter

- Start/Stop-Automatik

### Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Lordosenstütze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Armlehne
- Schaltwippen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Klimaautomatik

- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Anhängerrangierassistent

- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

### Multimedia

- Navigationssystem
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

- Bluetooth
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert

- Freisprecheinrichtung
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe

- Nebelscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht

- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben

## Kontakt

**Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG DISTRONIC+PANO+**

**360°+AHK+NIGHT**

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

**Räder und Bereifung**

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

**Sonstige**

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

**Fahrzeugbeschreibung**

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 102.108,- EUR.

**-Sie sparen 42%** (42.628,- EUR)

- CO2-Klasse G

**Sicherheit**

- Fahrassistenz-Paket Plus
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Adaptives Bremslicht
- Fondsicherheitsgurte mit Gurtkraftbegrenzer
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® System
- Kneebag
- PRE-SAFE® Impuls Seite
- Aktiver Lenk-Assistent
- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- DISTRONIC PLUS
- LED Intelligent Light System Rechtsverkehr
- MULTIBEAM LED

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: info@schoenauen.de

## Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG DISTRONIC+PANO+

### 360°+AHK+NIGHT

- Müdigkeitswarnsystem

#### **Komfort**

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Ambientebeleuchtung
- EASY-PACK Heckklappe
- Innenraumlicht-Paket
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Widescreen Cockpit
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- Sitzkomfort-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Smartphone Integration (Android Auto)
- Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Smartphone Integration
- Elektrische Sitzeinstellung
- Gepäckraumabtrennung

#### **Sportive**

- DYNAMIC SELECT
- AMG Line Interieur
- AMG Styling
- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem und Tieferlegung
- AMG Line Exterieur

#### **Media**

- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Digitales Radio
- Festplatten-Navigation
- Konnektivitäts-Paket Navigation

#### **Technik**

- Remote Services Plus
- 9G-TRONIC
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- 360°-Kamera
- Aktiver Stau-Assistent
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Anhängerrangier-Assistent
- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

## **Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG DISTRONIC+PANO+

### 360°+AHK+NIGHT

- Allradantrieb
- Regen-Sensor

#### Interieur

- i-Size Kindersitzbefestigung
- Panorama-Schiebedach
- 4-Wege-Lordosenstütze
- MBUX High-End-Paket
- MBUX Multimediasystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- MBUX Augmented Reality für Navigation

#### Exterieur

- AIRPANEL
- Dachreling schwarz
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 45,7 cm (18") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Night-Paket
- Spiegel-Paket
- Metallic-Lackierung

#### Sonstiges

- Powerdome Motorhaube
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- AdBlue® Behälter mit 23,5 Liter Inhalt
- 4/5türlich
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Scheckheft gepflegt
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

#### Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

Fahrzeug - Exposé  
Fahrzeug Nr.: 10250140

**SCHÖNAUEN**

**Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG DISTRONIC+PANO+**

**360°+AHK+NIGHT**

## **Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG DISTRONIC+PANO+**

**360°+AHK+NIGHT**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 191.0 g/km

CO2-Klasse: G

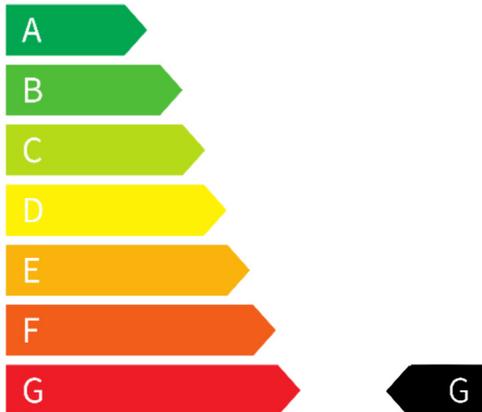
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)