

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG UPE 115t#EURO#

STHZ+HUD+AKUSTIK+AIR

Details



Preis

79.890 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	250 kW / 340 PS
Kilometerstand	19.572 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Lack Obsidianschwarz
Innenbereich	Vollleder
Baujahr	2023
Farbe	Schwarz
Emissionsklasse	Euro6d-TEMP
Modell	E 400
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10250033

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Allradantrieb
- Luftfederung
- Sportfahrwerk
- Adaptives Fahrwerk

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG UPE 115t#EURO#

STHZ+HUD+AKUSTIK+AIR

- ESP
- Notbremsassistent

- Isofix
- Notrufsystem

- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle

Umwelt

- Partikelfilter

- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Zentralverriegelung
- Standheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Sitzbelüftung
- Lordosenstütze
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Armlehne
- Massagesitze
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Klimaautomatik

- Servolenkung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera

- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert

- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

Kontakt

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG UPE 115t#EURO#

STHZ+HUD+AKUSTIK+AIR

Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Kurvenlicht
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Garantie
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 115.525,- EUR.

-Sie sparen 31% (35.635,- EUR)

- CO2-Klasse G

Sicherheit

- Fondssicherheitsgurte mit Gurtkraftbegrenzer
- Feuerlöscher
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- PRE-SAFE® System
- Kneebag
- PRE-SAFE® Impuls Seite
- Aktiver Lenk-Assistent
- Fußgängerschutz
- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- Fahrassistenz-Paket Plus
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG UPE 115t#EURO#

STHZ+HUD+AKUSTIK+AIR

- Adaptives Bremslicht
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- DISTRONIC PLUS
- Business-Paket
- LED Intelligent Light System Rechtsverkehr
- MULTIBEAM LED
- Adaptives Fahrwerk

Komfort

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Ambientebeleuchtung
- EASY-PACK Heckklappe
- Innenraumlicht-Paket
- Widescreen Cockpit
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Komfort-Kopfstützen vorn
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- Standheizung
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- AIR BODY CONTROL
- Aktiv-Multikontursitz-Paket
- Memory-Sitze mit reduzierten Funktionalitäten
- Memory-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Sitzheizung Plus für Fahrer und Beifahrer
- Smartphone Integration (Android Auto)
- HANDS-FREE ACCESS
- Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- Smartphone Integration
- Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Sitzeinstellung Memory-Funktion

Sportive

- DYNAMIC SELECT
- AMG Styling
- AMG Line Exterieur
- AMG Line Interieur

Media

- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Burmester® Surround-Soundsystem
- Digitales Radio
- 2 USB-Anschlüsse im Fond

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG UPE 115t#EURO#

STHZ+HUD+AKUSTIK+AIR

- Akustik-Komfort-Paket
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten
- Festplatten-Navigation
- Konnektivitäts-Paket Navigation

Technik

- Remote Services Plus
- 9G-TRONIC
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- 360°-Kamera
- Aktiver Stau-Assistent
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Head-up-Display
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Allradantrieb

Interieur

- Sonnenrollos in den Fondtüren links und rechts
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Panorama-Schiebedach
- 4-Wege-Lordosenstütze
- MBUX Interieur-Assistent
- MBUX Multimediasystem
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Zierelemente Holz Wurzelnuss braun glänzend
- MBUX High-End-Paket

Exterieur

- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- Dachreling in poliertem Aluminium
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 50,8 cm (20") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- Spiegel-Paket
- Metallic-Lackierung

Sonstiges

- Powerdome Motorhaube
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- AdBlue® Behälter mit 23,5 Liter Inhalt
- Instrumententafel und Bordkanten der Türen in Ledernachbildung ARTICO
- 4/5türlich
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG UPE 115t#EURO#

STHZ+HUD+AKUSTIK+AIR

- Scheckheft gepflegt
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Nichtraucher Fahrzeug

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz E 400 d 4M T AMG UPE 115t#EURO#

STHZ+HUD+AKUSTIK+AIR

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 195.0 g/km

CO2-Klasse: G

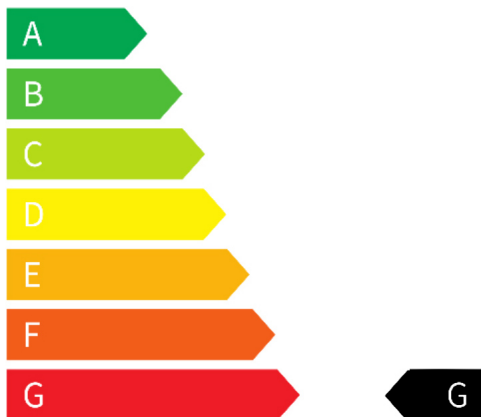
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de