

**Mercedes-Benz EQA 250 AMG**

**360°+20"+KEYLESS+EASYPACK+NIGHT**

## Details



Preis

**37.480 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	140 kW / 190 PS
<b>Kilometerstand</b>	4.044 km
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	09/2023
<b>Hersteller Farbe</b>	Uni-lack Polarweiß
<b>Innenbereich</b>	Teilleder
<b>Baujahr</b>	2023
<b>Farbe</b>	Weiß
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Modell</b>	EQA
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>interne Nummer</b>	10240586

## Ausstattung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Notrufsystem
- ABS
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle
- ESP
- Notbremsassistent

### Umwelt

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz EQA 250 AMG

### 360°+20"+KEYLESS+EASYPACK+NIGHT

- Start/Stopp-Automatik

## Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Klimaautomatik

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkungsassistent, 360° Kamera

## Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Tuner/Radio, Radio DAB

## Exterieur

- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Heckklappe
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

## Kontakt

## Mercedes-Benz EQA 250 AMG

360°+20"+KEYLESS+EASYPACK+NIGHT

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

### Sicherheit

- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Verkehrszeichen-Assistent
- Licht- und Sicht-Paket
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Ausstiegswarnfunktion
- Fußgängerschutz
- Kneebag
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

### Komfort

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Ambientebeleuchtung
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Smartphone Integration
- Tempomat
- Beifahrersitz mit Gewichtserkennung
- EASY-PACK Heckklappe
- HANDS-FREE ACCESS
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Komfortfahrwerk
- Laderaum-Paket

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz EQA 250 AMG

### 360°+20"+KEYLESS+EASYPACK+NIGHT

- Sitzkomfort-Paket
- Trennnetz
- Volldigitales Instrumenten-Display

#### **Sportive**

- AMG Line
- AMG Styling
- DYNAMIC SELECT
- Sportsitze

#### **Media**

- Festplatten-Navigation
- MBUX Augmented Reality für Navigation
- Advanced Soundsystem
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Digitales Radio
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Konnektivitäts-Paket Navigation

#### **Technik**

- Park-Paket mit 360°-Kamera
- Scheibenwischer mit Regensensor
- 360°-Kamera
- Akustischer Umfeldschutz
- Fahrzeugsteckdose

#### **Interieur**

- Erweiterte Funktionen MBUX
- MBUX Multimediasystem
- i-Size Kindersitzbefestigung
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Armlehne im Fond

#### **Exterieur**

- LED High Performance-Scheinwerfer
- 50,8 cm (20") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- Night-Paket
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Spiegel-Paket
- Dachreling schwarz
- Abgedunkelte Scheiben

#### **Sonstiges**

- Advanced-Plus-Paket
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- TIREFIT

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz EQA 250 AMG

360°+20"+KEYLESS+EASYPACK+NIGHT

- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug
- 4/5türlich
- HU/AU neu!
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Scheckheft gepflegt
- Umweltplakette (grün)

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

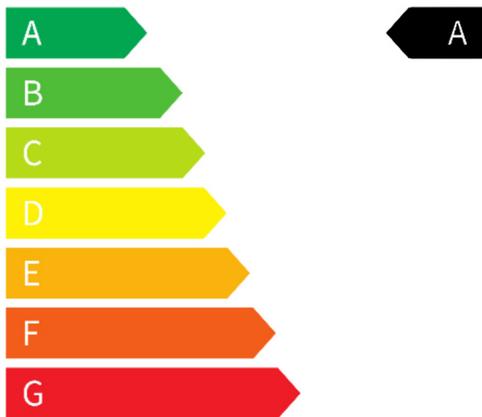
**Mercedes-Benz EQA 250 AMG**

**360°+20"+KEYLESS+EASYPACK+NIGHT**

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 16,3 kWh/100km  
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km  
CO2-Klasse: A  
Reichweite elektrisch: 474 km  
Stromverbrauch (Innenstadt): 12,3 kWh/100km  
Stromverbrauch (Stadt): 12,6 kWh/100km  
Stromverbrauch (Landstraße): 14,7 kWh/100km  
Stromverbrauch (Autobahn): 21,4 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)