

**Mercedes-Benz Sprinter 215 Kasten Kompakt L1H1**

**LED+TOTW.+MBUX**

## Details



Preis

**45.196 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kilometerstand</b>	3.519 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	2
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	12/2023
<b>Hersteller Farbe</b>	Arktikweiß
<b>Baujahr</b>	2023
<b>Farbe</b>	Weiß
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>interne Nummer</b>	10250107

## Ausstattung

### Sicherheit

- ABS

- ESP

### Umwelt

- Partikelfilter

### Komfort und Innenausstattung

- Servolenkung

- Trennwand

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- Klimaanlage

## Kontakt

Alfons Schönaufen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 215 Kasten Kompakt L1H1

### LED+TOTW.+MBUX

#### Fahrerassistenz

- Kamera

#### Multimedia

- Navigationssystem

#### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 59.995,- EUR.

**-Sie sparen 25%** (14.799,- EUR)

#### Sicherheit

- Totwinkel-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Seitenwind-Assistent
- Antiblockiersystem (ABS)
- Abstandswarner
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Müdigkeitswarnsystem
- Traktionskontrolle

#### Komfort

- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPATIC
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Berganfahrhilfe
- Komfort-Beifahrersitz
- Komfort-Fahrersitz
- Verkehrszeichen-Assistent
- Deckenleuchte(n) LD-/FG-Raum mit Türkontakt

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 215 Kasten Kompakt L1H1

### LED+TOTW.+MBUX

- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- elektrische Fensterheber
- Servolenkung

#### Media

- Navigation
- Digitales Radio (DAB)

#### Technik

- Rückfahrkamera
- 9G-TRONIC
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Haupttank 65 Liter
- Automatikgetriebe
- Partikelfilter

#### Interieur

- MBUX Multimediastystem mit 7 Zoll Touchscreen
- Holzfußboden
- Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- LED-Lichtband im Laderaum

#### Exterieur

- LED High Performance-Scheinwerfer
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Schiebetür rechts

#### Sonstiges

- 3 Jahre kostenfreie Kartendaten-Updates
- Akustikpaket
- HOLD-Funktion
- OM 654 DE 20 LA 110 kW (150 PS) 3800/min
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
- 2/3türlich
- HU/AU neu!
- Scheckheft gepflegt
- Umweltplakette (grün)
- Lordosenstütze
- Nichtraucher Fahrzeug
- Winterreifen

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 215 Kasten Kompakt L1H1

LED+TOTW.+MBUX

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz Sprinter 215 Kasten Kompakt L1H1**

**LED+TOTW.+MBUX**

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)