

**Mercedes-Benz S 400d AMG**

**TV+FONDENT+STHZ+EXKLUSIVPKT+HUD+AHK**

## Details



Preis

**64.880 €**

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	250 kW / 340 PS
<b>Kilometerstand</b>	101.750 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	02/2019
<b>Hersteller Farbe</b>	Lack Obsidianschwarz
<b>Innenbereich</b>	Vollleder
<b>Baujahr</b>	2019
<b>Farbe</b>	Schwarz
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Modell</b>	S 400
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>interne Nummer</b>	10240413

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Allradantrieb
- Luftfederung

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperr
- ABS
- ESP
- Isofix

## Kontakt

Alfons Schönaunen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz S 400d AMG

### TV+FONDENT+STHZ+EXKLUSIVPKT+HUD+AHK

- Traktionskontrolle
- Notrufsystem

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

- Alarmanlage

## Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

## Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Sitzheizung hinten
- Innenspiegel autom. abblendend

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- TV
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Skisack
- Sitzbelüftung
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- 3-Zonen-Klimaautomatik

- Standheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Armlehne
- Massagesitze
- Volldigitales Kombiinstrument

## Fahrerassistenz

- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenkassistent, 360° Kamera
- Nachtsicht-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

## Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Apple CarPlay
- Multi-CD-Wechsler

- Bluetooth
- Soundsystem
- USB
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

- CD-Spieler
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones

## Exterieur

## Kontakt

**Mercedes-Benz S 400d AMG**

**TV+FONDENT+STHZ+EXKLUSIVPKT+HUD+AHK**

- Metallic
- Nebelscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- Kurvenlicht

**Räder und Bereifung**

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

**Sonstige**

- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

**Fahrzeugbeschreibung**

- CO2-Klasse G

**Sicherheit**

- Fahrassistenz-Paket
- LED Intelligent Light System Rechtsverkehr
- MULTIBEAM LED
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Spurwechsel-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Fondsicherheits-Paket
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Verkehrszeichen-Assistent
- Adaptives Bremslicht
- Diebstahlschutz-Paket
- Feuerlöscher
- Fußgängerschutz
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Nachtsicht-Assistent Plus
- Reifendruckkontrolle
- Sidebags im Fond

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: info@schoenauen.de

## Mercedes-Benz S 400d AMG

### TV+FONDENT+STHZ+EXKLUSIVPKT+HUD+AHK

- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
- Lichtsensor
- Antiblockiersystem (ABS)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Adaptives Fahrwerk

#### Komfort

- Exklusiv-Paket
- Fernbedienung für Standheizung
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC im Fond
- Sitzheizung Plus für Fahrer und Beifahrer
- Sitzheizung Plus im Fond
- Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer
- Sitzklimatisierung im Fond
- Standheizung
- AIR-BALANCE Paket
- Memory-Funktion
- Memory-Funktion Fond
- Memory-Paket für Fahrer und Beifahrer
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Apple CarPlay
- Auto-Telefonie
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Multifunktions-Telefonie
- Smartphone Integration
- Wärme-Komfort-Paket
- Aktiv-Multikontursitz-Paket
- Ambientebeleuchtung (64 Farben und 10 Farbwelten)
- Armlehnenheizung für Fahrer und Beifahrer
- Business-Telefonie im Fond
- ENERGIZING Komfortsteuerung
- Fahrzeugzugang und Berechtigung über Smartphone
- Fondsitze elektrisch einstellbar inklusive Memory-Funktion
- Garagentoröffner
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- Kofferraumdeckel-Zusatzsicherung
- MAGIC VISION CONTROL
- Multikontursitze im Fond
- Servoschließen
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz S 400d AMG**

**TV+FONDENT+STHZ+EXKLUSIVPKT+HUD+AHK**

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Android Auto
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Luftfederung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

**Sportive**

- AMG Line
- AMG Styling

**Media**

- TV-Tuner
- COMAND Online
- Individual Entertainment im Fond
- 2 kabellose Kopfhörer
- Burmester® Surround-Soundsystem
- COMAND Fernbedienung
- Digitales Radio
- Drahtlose Aufladung für Mobiltelefone im Fond
- Fond-Entertainment
- Tuner oder Radio

**Technik**

- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Park-Paket mit 360°-Kamera
- 9G-TRONIC
- Head-up-Display
- Erweitertes automatisches Wiederauffahren im Stau
- 360°-Kamera
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Automatikgetriebe
- Regen-Sensor
- Allradantrieb
- Wegfahrsperre

**Interieur**

- Panorama-Schiebedach
- i-Size-Kinder-Rückhaltesystem
- Sitzkomfort-Paket Fond
- Sonnenrollo elektrisch für Heckscheibe
- 230 V-Steckdose im Fond
- designo Innenhimmel Mikrofaser DINAMICA schwarz
- Zierelemente Holz Pappel schwarz glänzend

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz S 400d AMG

### TV+FONDENT+STHZ+EXKLUSIVPKT+HUD+AHK

- Zierelemente-Paket Exklusiv
- Sonnenrollos elektrisch in den Fondtüren links und rechts
- Bordcomputer
- Bluetooth
- Elektrische Seitenspiegel
- Lederlenkrad
- Skisack

#### Exterieur

- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- Metallic-Lackierung
- 50,8 cm (20") AMG Leichtmetallräder im Vielspeichen-Design
- Abgedunkelte Scheiben

#### Sonstiges

- Beltbag
- TIREFIT
- 4/5türlich
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- AMG Fußmatten
- Dieselpartikelfilter
- Doppelcupholder
- Doppelte Sonnenblende
- EASY ADJUST Komfortkopfstütze für Fahrer und Beifahrer, auf Beifahrerseite abklappbar und entnehmbar
- Einbruch- und Diebstahlwarnanlage (EDW)
- Einstiegsleisten mit "Mercedes-Benz" Schriftzug, beleuchtet
- Fondgurt-Statusanzeige im Instrumenten-Display
- Gurtschlossbringer
- HU/AU neu!
- Innenraumabsicherung
- KEYLESS-GO
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Radlaufverbreiterung
- Scheckheft gepflegt
- Sonnenschutz-Paket
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Touchpad mit Controller
- Umweltplakette (grün)
- Wärme- und geräuschkämmendes sowie Infrarot reflektierendes Verbundsicherheitsglas
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Sommerreifen

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz S 400d AMG**

**TV+FONDENT+STHZ+EXKLUSIVPKT+HUD+AHK**

- Nichtraucher Fahrzeug

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz S 400d AMG**

**TV+FONDENT+STHZ+EXKLUSIVPKT+HUD+AHK**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 197.0 g/km

CO2-Klasse: G

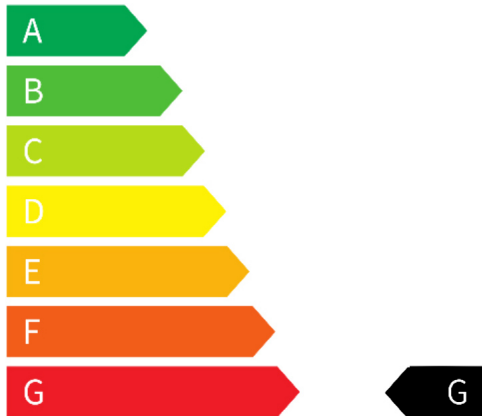
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)