

**Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Tourer SELECT**

**STDHZ+LED+DISTRO**

## Details



Preis **79.950 €**  
19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	140 kW / 190 PS
<b>Kilometerstand</b>	3.500 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	9
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	10/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Hightechsilber
<b>Innenbereich</b>	Stoff
<b>Baujahr</b>	2025
<b>Farbe</b>	Silber
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6
<b>Modell</b>	Sprinter
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>interne Nummer</b>	10250370-99

## Ausstattung

### Sicherheit

- |                         |                      |                        |
|-------------------------|----------------------|------------------------|
| - Elektr. Wegfahrsperre | - ABS                | - ESP                  |
| - Isofix                | - Traktionskontrolle | - Notbremsassistent    |
| - Müdigkeitswarner      | - Notrufsystem       | - Reifendruckkontrolle |

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Tourer SELECT**

**STDHZ+LED+DISTRO**

## Umwelt

- Start/Stopp-Automatik

## Komfort und Innenausstattung

- |                        |                                  |                                    |
|------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| - Elektr. Fensterheber | - Servolenkung                   |                                    |
| - Standheizung         | - Sitzheizung                    | - Elektr. Seitenspiegel            |
| - Bordcomputer         | - Multifunktionslenkrad          | - Lichtsensor                      |
| - Armlehne             | - Beheizbare Frontscheibe        | - Beheizbares Lenkrad              |
| - Lederlenkrad         | - Lordosenstütze                 | - Schaltwippen                     |
| - Winterpaket          | - Innenspiegel autom. abblendend | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Klimaanlage          |                                  |                                    |

## Fahrerassistenz

- |                             |                        |   |
|-----------------------------|------------------------|---|
| - Regensensor               | - Spurhalteassistent   |   |
| - Totwinkel-Assistent       | - Berganfahrrassistent | - Abstandswarner                                    |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent   | - Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, 360° Kam |
| - Abstandstempomat          |                        |   |

## Multimedia

- |                                  |                           |                          |
|----------------------------------|---------------------------|--------------------------|
| - Bluetooth                      | - Freisprecheinrichtung   |                          |
| - Sprachsteuerung                | - Touchscreen             | - USB                    |
| - WLAN / Wifi Hotspot            | - Apple CarPlay           | - Android Auto           |
| - Induktionslade für Smartphones | - Navigationsvorbereitung | - Tuner/Radio, Radio DAB |

## Exterieur

- |                    |                     |                         |
|--------------------|---------------------|-------------------------|
| - Metallic         | - Nebelscheinwerfer | - Abgedunkelte Scheiben |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer  | - Anhängerkupplung fest |

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Winterreifen

## Sonstige

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Tourer SELECT

STDHZ+LED+DISTRO

- Scheckheft gepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

- ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 112.188,- EUR.

**-Sie sparen 29% (32.238,- EUR)**

- CO2-Klasse G

### Sicherheit

- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent

### Fernlicht-Assistent

- Totwinkel-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Beifahrer
- Airbag Fahrer
- Attention Assist
- intelligenter Geschwindigkeits-Assistent
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Seitenwind-Assistent
- Traktionskontrolle
- Digitales Extra: Updates intell. Geschw.-Assistent
- Haltegriff für Einstieg
- Wegfahrsperre

### Komfort

- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- Warmluft-Zusatzeheizung elektrisch
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPOMATIC
- Warmwasser-Zusatzeheizung
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Abbiege-Assistent
- Anfahrinformati ons-Assistent

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Tourer SELECT**

**STDHZ+LED+DISTRO**

- Berganfahrhilfe
- Frontscheibe heizbar
- Komfort-Beifahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- 9G-TRONICAutomatikgetriebe
- Innenspiegel autom. abblendend
- Schmutzfänger hinten
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Warmluftkanal zum Fahrgastrraum
- elektrische Fensterheber
- Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
- Ausstiegsleuchten
- Servolenkung

**Media**

- Digitaler Innenspiegel
- Digitales Radio (DAB)
- USB-Steckdose 5 V
- Induktionsladen für Smartphones
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigation

**Technik**

- Anhängerkupplung, für erhöhte Anhängelast 3,5 t
- Park-Paket mit 360° Kamera
- Regensor
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Seitliche Markierungsleuchten

**Interieur**

- MBUX Multimediasystem
- 3er-Sitzbank Komfort 3.Reihe
- Armauflage, Fahrer- und Beifahrertür
- Armlehne für Beifahrersitz
- Armlehne für Fahrersitz
- Bestuhlung Fahrgastr.2er Sitzbank 2.Reihe, Komfort
- Cupholder vorn
- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Komfort-Dachbedieneinheit
- Lederlenkrad
- Isofix/Kindersitzbefestigung

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Tourer SELECT**

**STDHZ+LED+DISTRO**

- Innenverkleidung Luxus

**Exterieur**

- LED High Performance-Scheinwerfer
- Leichtmetallräder 7 J x 17, glanzgedreht
- Elektr. Betätigung für Schiebetür links u. rechts
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Colorverglasung im Fond, Schwarzglas
- Fenster v. rechts, fest in Seitenwand/Schiebetür
- Fenster vorn links, fest in Seitenwand/Schiebetür
- Schiebetür rechts
- Fenster fest hinten links
- Fenster fest hinten rechts
- Kühlergrill verchromt
- Metallic-Lackierung

**Sonstiges**

- Akustikpaket
- Bestuhlung Fahrgastr.2er Sitzbank 1.Reihe Komfort
- Fahrwerk für Komfort und Ladegutschonung
- HOLD-Funktion
- Klappdeckel für Ablagefächer links und rechts
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Kunststoffboden People Mover
- Lordosenstütze Beifahrersitz
- Multi-Tasten Funkfernbedienung
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
- Steuercode Werk 155
- Steuercode Zertifizierung
- Verkleidung Fenstersäulen
- VIN codierte Fahrzeugdaten mit Prüfziffer
- Wegfall Parklicht
- Winterpaket Plus
- Winterreifen
- Nichtraucher Fahrzeug
- 4/5türig
- Neunsitzer
- Scheckheft gepflegt
- Umweltplakette (grün)

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

**Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Tourer SELECT**

**STDHZ+LED+DISTRO**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz Sprinter 319 CDI Tourer SELECT**

**STDHZ+LED+DISTRO**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 10,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 285.0 g/km

CO2-Klasse: G

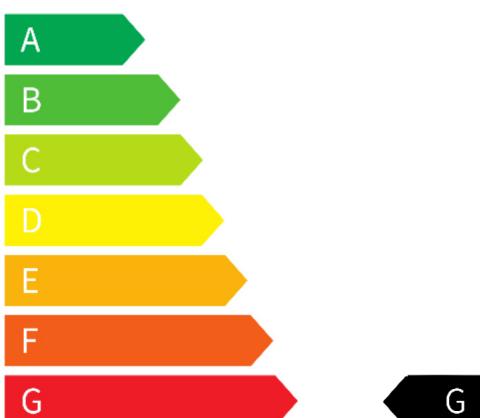
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 12,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)