

Mercedes-Benz CLA 250 e SB AMG

PANO+AHK+BEAM+NIGHT+KEYL+AC11KW

Details



Preis

38.880 €

19% MwSt.

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 120 kW / 163 PS |
| Kilometerstand | 8.082 km |
| Kraftstoff | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Automatik |
| Erstzulassung | 10/2024 |
| Hersteller Farbe | Lack Spektralblau |
| Innenbereich | Teilleder |
| Baujahr | 2024 |
| Farbe | Schwarz |
| Emissionsklasse | Euro6d-TEMP |
| Modell | CLA 250 Shooting Brake |
| Umweltplakette | 4 (Grün) |
| Zustand | Gebrauchtwagen |
| interne Nummer | 10250052 |

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz CLA 250 e SB AMG

PANO+AHK+BEAM+NIGHT+KEYL+AC11KW

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik
- Plug-in-Hybrid

Komfort und Innenausstattung

- Schiebedach
- Servolenkung
- Sportsitze
- Bordcomputer
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Lederlenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Ambiente-Beleuchtung
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Fensterheber
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Lichtsensor
- Beheizbares Lenkrad
- Schaltwippen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Substruktursysteme
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung
- Fernlichtassistent

Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Induktionsladen für Smartphones
- Soundsystem
- USB
- Musikstreaming integriert

Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Nebelscheinwerfer
- Blendfreies Fernlicht
- LED-Scheinwerfer
- Abgedunkelte Scheiben
- adaptives Kurvenlicht

Kontakt

Mercedes-Benz CLA 250 e SB AMG

PANO+AHK+BEAM+NIGHT+KEYL+AC11KW

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

Das Fahrzeug verfügt über ein Batterie Zertifikat. Für weitere Informationen nehmen Sie bitte direkten Kontakt auf.

Sicherheit

- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- Verkehrszeichen-Assistent
- Reifendruckkontrolle
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Kneebag
- Ausstiegswarnfunktion
- Aktiver Brems-Assistent
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- Fußgängerschutz
- KEYLESS-GO Komfort-Paket
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- Licht- und Sicht-Paket
- MULTIBEAM LED
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage

Komfort

- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Laderaum-Paket
- EASY-PACK Heckklappe
- Ambientebeleuchtung
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Komfortfahrwerk
- Volldigitales Instrumenten-Display

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz CLA 250 e SB AMG

PANO+AHK+BEAM+NIGHT+KEYL+AC11KW

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Sitzkomfort-Paket
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- HANDS-FREE ACCESS
- Winter-Paket
- Gepäckraumabtrennung

Sportive

- DYNAMIC SELECT
- AMG Line
- Sportsitze
- AMG Styling
- Sportbremsanlage
- AMG Line Premium

Media

- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Advanced Soundsystem
- Digitales Radio
- Festplatten-Navigation
- MBUX Navigation Premium

Technik

- Premium-Paket
- Rückfahrkamera
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Remote und Charging Services Plus
- Akustischer Umfeldschutz
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Anhängervorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

Interieur

- i-Size Kindersitzbefestigung
- Panorama-Schiebedach
- Armlehne im Fond
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 4-Wege-Lordosenstütze
- MBUX Multimediasystem
- Erweiterte Funktionen MBUX

Exterieur

- AIRPANEL
- Außenspiegel elektrisch anklappbar

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz CLA 250 e SB AMG

PANO+AHK+BEAM+NIGHT+KEYL+AC11KW

- 45,7 cm (18") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Night-Paket
- Spiegel-Paket
- Metallic-Lackierung

Sonstiges

- Kaufbatterie fuer EB/PB
- USB-Paket Plus
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Fingerabdruck Scanner
- Individualisierungs-Paket
- TIREFIT
- 4/5türlich
- Umweltplakette (grün)
- HU/AU neu!
- Scheckheft gepflegt
- Junge Sterne Gebrauchtwagencheck
- Junge Sterne Garantie 24 Monate
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren ''Gebrauchten''.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem ''Traumauto''. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

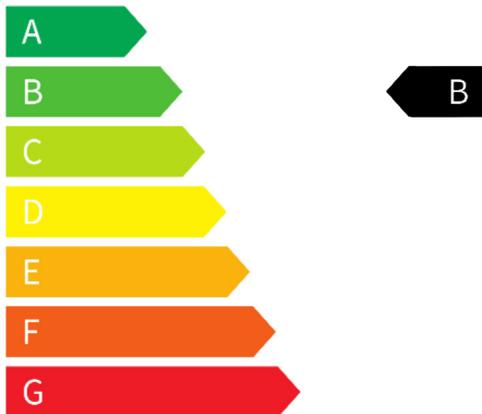
Mercedes-Benz CLA 250 e SB AMG

PANO+AHK+BEAM+NIGHT+KEYL+AC11KW

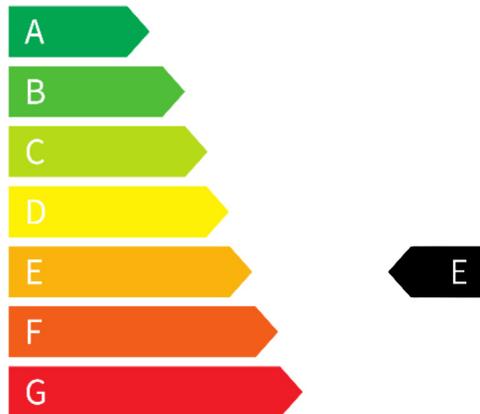
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,8 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 18,7 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,2 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 19.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 82 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de