

**Mercedes-Benz Sprinter 211 CDI standard KA L2H1**

**LED+9G+KAMERA**

## Details



Preis

**35.105 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
<b>Leistung</b>	84 kW / 114 PS
<b>Kilometerstand</b>	3.500 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	3
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	07/2024
<b>Hersteller Farbe</b>	Blaugrau
<b>Baujahr</b>	2023
<b>Farbe</b>	Blau
<b>Emissionsklasse</b>	Euro6d-TEMP
<b>Umweltplakette</b>	4 (Grün)
<b>Zustand</b>	Gebrauchtwagen
<b>interne Nummer</b>	10240323-1

## Ausstattung

### Sicherheit

- ABS

- ESP

### Umwelt

- Partikelfilter

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Trennwand

- Klimaanlage

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 211 CDI standard KA L2H1

### LED+9G+KAMERA

#### Fahrerassistenz

- Parksensoren hinten, Kamera
- Tempomat

#### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

-ehem. brutto Listen Neupreis zum Zeitpunkt der Auslieferung 55.669,- EUR.

**-Sie sparen 37%** (20.564,- EUR)

#### Sicherheit

- Fahrlichtassistent
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer
- Attention Assist
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Seitenwind-Assistent
- Zentralverriegelung
- Antiblockiersystem (ABS)
- Abstandswarner
- Wegfahrsperre
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Traktionskontrolle

#### Komfort

- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPATIC
- Multifunktionslenkrad
- Tempomat
- Berganfahrhilfe
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- elektrische Fensterheber
- Ablage über Frontscheibe
- Servolenkung
- Freisprecheinrichtung

#### Media

- Digitales Radio (DAB)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 211 CDI standard KA L2H1

### LED+9G+KAMERA

- MB Audiosystem
- USB

#### Technik

- Rückfahrkamera mit Innenspiegelanzeige
- 9G-TRONIC
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Haupttank 65 Liter
- Seitliche Markierungsleuchten
- Automatikgetriebe
- Generator 14 V/200 A
- Starthilfe - Kontakt
- Partikelfilter

#### Interieur

- Beifahrersitz Zweisitzer
- Armlehne für Fahrersitz
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- Bluetooth
- Ablagefach unter Cockpit
- Trennwand durchgehend
- Elektrische Seitenspiegel

#### Exterieur

- LED High Performance-Scheinwerfer
- Schiebetür rechts
- 3. Bremsleuchte

#### Sonstiges

- HOLD-Funktion
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Ledernachbildung ARTICO schwarz
- Multi-Tasten Funkfernbedienung
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
- Stahlräder Sonderlackierung
- Sommerreifen
- Nichtraucher Fahrzeug
- 4/5türlich
- Änderungsjahr G2-II
- Auftritt Hecktür
- Außentemperaturanzeige
- Basic
- Dreisitzer
- Fahrersitz

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 211 CDI standard KA L2H1

### LED+9G+KAMERA

- Fahrzeug HVO fähig
- Geräuschmaßnahmen
- Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- Gurtwarneinrichtung für Fahrersitz
- Haltegriff Einstieg Laderaumschiebetür an Trennw.
- Kastenwagen
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider
- Leitungskanal an Heckportal
- Leitungskanal an Seitenwand
- Linkslenker
- Pannenmanagement
- Reifen, rollwiderstandsoptimiert
- Reserverad
- Reserveradhalter unter Rahmenende
- Scheckheft gepflegt
- Schilder / Druckschriften portugiesisch
- Sommerreifen
- Stahlräder 6,5 J x 16
- Standard
- Startlaufstrecke Wartungsintervall 40.000 km
- Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Wagenheber
- Umweltplakette (grün)
- Schaltwippen

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrttermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz Sprinter 211 CDI standard KA L2H1**

**LED+9G+KAMERA**

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)