

**Mercedes-Benz Sprinter 519 DOKA lang 4325**

**TEMPOMAT+AHK+MBUX**

## Details



Preis

**51.051 €**

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	3.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	7
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Baujahr	2021
Farbe	Weiß
Emissionsklasse	Euro6
Umweltplakette	4 (Grün)
Zustand	Gebrauchtwagen
interne Nummer	10250290

## Ausstattung

### Sicherheit

- ABS

- ESP

### Umwelt

- Partikelfilter

### Komfort und Innenausstattung

- Servolenkung

- Keine Klimaanlage

## Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 519 DOKA lang 4325

### TEMPOMAT+AHK+MBUX

#### Exterieur

- Anhängerkupplung fest

#### Sonstige

- Scheckheftgepflegt

## Fahrzeugbeschreibung

#### Sicherheit

- Aktiver Brems-Assistent
- Spurhalte-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer
- Geschwindigkeitsbegrenzung 90 km/h EG
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Seitenwind-Assistent

#### Komfort

- Sitzheizung für Fahrer
- Sitzheizung für Beifahrer
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Berganfahrhilfe
- Komfort-Fahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Schmutzfänger hinten
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- elektrische Fensterheber
- Servolenkung

#### Media

- Digitales Radio (DAB)
- USB-Steckdose 5 V
- Induktionsladen für Smartphones

#### Technik

- Anhängerkupplung, für erhöhte Anhängelast 3,5 t

## Kontakt

Alfons Schönauden GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 519 DOKA lang 4325

### TEMPOMAT+AHK+MBUX

- Achsübersetzung i = 4,727
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Schlußquerträger geschraubt
- Seitliche Markierungsleuchten
- Parametrierbares Sondermodul
- Regen-Sensor
- Partikelfilter

#### Interieur

- Beifahrersitz Zweisitzer
- MBUX Multimédiasystem mit 7 Zoll Touchscreen
- Armlehne für Fahrersitz
- Cupholder vorn
- Komfort-Dachbedieneinheit

#### Exterieur

- Pritsche mit Alu-Bordwänden

#### Sonstiges

- 6-Gang-Schaltgetriebe ECO Gear High Torque
- Abgriff ABH-Sondersignale Cockpit
- Lastzugsgesamtgewicht bis max. 8,0 t
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
- Nichtraucher Fahrzeug
- 4/5türlich
- Scheckheft gepflegt
- Umweltplakette (grün)

**Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler  
Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten**

---

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren &apos;&apos;Gebrauchten&apos;&apos;.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrtstermin mit Ihrem &apos;&apos;Traumauto&apos;&apos;. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

[www.schoenauen.de](http://www.schoenauen.de)

## Kontakt

Alfons Schönauden GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)

**Mercedes-Benz Sprinter 519 DOKA lang 4325**

**TEMPOMAT+AHK+MBUX**

## **Verbrauch & Umwelt**

## **Kontakt**

Alfons Schönauden GmbH & Co. KG  
Winchenbachstraße 23-25  
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0  
E-Mail: [info@schoenauen.de](mailto:info@schoenauen.de)