

Mercedes-Benz Sprinter 519 DOKA lang 4325

TEMPOMAT+AHK+MBUX

Details



Preis **51.051 €**
19% MwSt.

| | |
|-------------------------|--------------------------------|
| Typ | Transporter oder Lkw bis 7,5 t |
| Leistung | 140 kW / 190 PS |
| Kilometerstand | 3.500 km |
| Kraftstoff | Diesel |
| Anzahl Sitze | 7 |
| Getriebe | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung | 08/2025 |
| Hersteller Farbe | Arktikweiß |
| Baujahr | 2021 |
| Farbe | Weiß |
| Emissionsklasse | Euro6 |
| Umweltplakette | 4 (Grün) |
| Zustand | Gebrauchtwagen |
| interne Nummer | 10250290 |

Ausstattung

Sicherheit

- ABS - ESP

Umwelt

- Partikelfilter

Komfort und Innenausstattung

- Servolenkung - Keine Klimaanlage

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz Sprinter 519 DOKA lang 4325

TEMPOMAT+AHK+MBUX

Exterieur

- Anhängerkupplung fest

Sonstige

- Scheckheft gepflegt

Fahrzeugbeschreibung

Sicherheit

- Aktiver Brems-Assistent
- Spurhalte-Assistent
- Fahrlichtassistent
- Adaptives Bremslicht
- Airbag Fahrer
- Geschwindigkeitsbegrenzung 90 km/h EG
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Seitenwind-Assistent

Komfort

- Sitzheizung für Fahrer
- Sitzheizung für Beifahrer
- Multifunktionslenkrad
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Berganfahrhilfe
- Komfort-Fahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Schmutzfänger hinten
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- elektrische Fensterheber
- Servolenkung

Media

- Digitales Radio (DAB)
- USB-Steckdose 5 V
- Induktionsladen für Smartphones

Technik

- Anhängerkupplung, für erhöhte Anhängelast 3,5 t

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz Sprinter 519 DOKA lang 4325

TEMPOMAT+AHK+MBUX

- Achsübersetzung $i = 4,727$
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Haupttank 93 Liter
- Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- Schlußquerträger geschraubt
- Seitliche Markierungsleuchten
- Parametrierbares Sondermodul
- Regen-Sensor
- Partikelfilter

Interieur

- Beifahrersitz Zweisitzer
- MBUX Multimediasystem mit 7 Zoll Touchscreen
- Armlehne für Fahrersitz
- Cupholder vorn
- Komfort-Dachbedieneinheit

Exterieur

- Pritsche mit Alu-Bordwänden

Sonstiges

- 6-Gang-Schaltgetriebe ECO Gear High Torque
- Abgriff ABH-Sondersignale Cockpit
- Lastzugsgesamtgewicht bis max. 8,0 t
- OM 654 DE 20 LA 140 kW (190 PS) 3800/min
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz
- Nichtraucher Fahrzeug
- 4/5türig
- Scheckheft gepflegt
- Umweltplakette (grün)

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-Möchten Sie mehr über das gewünschte Fahrzeug und unsere interessanten Finanzierungs- oder Leasingvarianten erfahren?

Unsere zertifizierten Verkaufsberater stehen Ihnen gerne telefonisch oder bei Ihrem Besuch in einem persönlichen Beratungsgespräch engagiert zur Seite und machen Ihnen ein faires Angebot für Ihren 'Gebrauchten'.

Vereinbaren Sie gleich einen Probefahrtermin mit Ihrem 'Traumauto'. Wir freuen uns auf Sie! -Weitere Angebote aus unserem umfangreichen Gebrauchtwagenangebot finden Sie unter:

www.schoenauen.de

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de

Mercedes-Benz Sprinter 519 DOKA lang 4325

TEMPOMAT+AHK+MBUX

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Alfons Schönauen GmbH & Co. KG
Winchenbachstraße 23-25
Wuppertal

Tel.: 0202 25065 0
E-Mail: info@schoenauen.de